

**International Well Control Forum
Subsea BOP verticale put kill sheet
(metrisch/bar eenheden – 10.2)**

Datum: _____

Naam: _____

Formatiesterkte gegevens:

Oppervlakte 'Leak-Off' druk uit de formatie sterktetest

(A) bar

Vloeistofdichtheid tijdens test

(B) kg/l

Maximaal toegestane vloeistofdichtheid =

$(B) + \left(\frac{(A) \times 10.2}{\text{casing schoen TVD}} \right) =$ (C) kg/l

Initiele MAASP =

$\frac{((C) - \text{huidige vloeistofdichtheid}) \times \text{casing schoen TVD}}{10.2} =$ bar

Huidige putgegevens:

Subsea BOP gegevens

Marine riser m
lengte

Chokeleiding m
lengte

Huidige vloeistof:

Dichtheid kg/l

Casing schoen gegevens:

Maat in

MD m

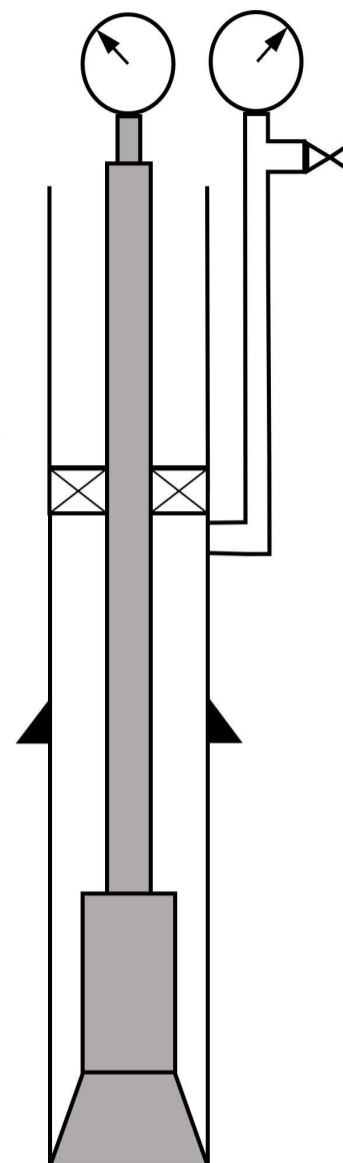
TVD m

Open gat gegevens:

Maat in

MD m

TVD m



Pomp 1 slagvolume	Pomp 2 slagvolume
l/slagen	l/slagen

Doodpompsnelheid gegevens	Circulatie d ruk bij doodpompsnelheid (SCR)					
	Pomp 1			Pomp 2		
	Riser	Chokel eiding	Chokel eiding frictie	Riser	Chokel eiding	Chokel eiding frictie
SPM						
SPM						

Oppervlakte leidingvolume	(D)	l	slagen
Eerder gemeten volumegegevens	Lengte m	Capaciteit l/m	Volume l
Boorpijp (DP)	x	=	
Heavy weight boorpijp (HWDP)	x	=	+
Drill collars (DC)	x	=	+
Boorstring volume	(E)	l	(F) slagen
DC x open gat	x	=	
DP/HWDP x open gat	x	=	+
Open gat volume	(G)	l	slagen
DP x casing	(H)	x =	+
Chokeleiding	(I)	x =	+
Totale annulus/chokeleiding volume	(G) + (H) + (I) = (J)		l
Totaal putsysteem volume	(E) + (J) = (K)		l
Actieve tank volume	(L)	l	slagen
Totaal actieve tank volume	(D) + (K) + (L)		l
Marine riser x DP	x	=	l

